

**ОПИСАНИЕ
ПРОДУКТА**

С низким содержанием летучих органических соединений, двухкомпонентное, толстослойное, ремонтное эпоксидное покрытие. Для улучшения барьерных антикоррозионных характеристик существует пигментированный алюминием вариант.

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется для защиты разнообразных поверхностей, включая сильнокорродированную сталь подготовленную ручной, механической, абразивоструйной или гидроструйной очисткой, а также для нанесения на широкий спектр старых, плотнодержащихся покрытий.

Обеспечивает великолепную антикоррозионную защиту промышленных и береговых сооружений, целлюлознобумажных заводов, мостов и морских конструкций, эксплуатируемых как в атмосферных условиях, так и при погружении в воду.



Сертифицировано согласно стандарту ANSI/NSF 61 для использования в резервуарах емкостью более 378,5 литров (100 галлонов)

**ПРАКТИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

Цвет	Гамма
Степень блеска	Полуглянцевый (с алюминием - полуматовый)
Сухой остаток	82% ± 3% (зависит от цвета)
Типичная толщина	100-200 мкм сухой пленки (эквивалентно 122-224 мкм мокрой пленки)
Теоретический расход	6.56 м ² / литр при ТСП 125 мкм и заявленном сухом остатке (263 кв. футов/амер. галл. при ТСП 5 mils и заявленном сухом остатке)
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик

Время сушки ▲				Интервал нанесения следующего слоя Interseal 670HS		Интервал нанесения 670HS рекомендуемого финишного покрытия		
Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Мин	Макс ●	Макс †	Мин	Макс ●	Макс †#
10°C (50°F)	8 ч.	32 ч.	32 ч.	6 нед.	Расширенный*	20 ч.	21 ч.	12 нед.
15°C (59°F)	7 ч.	26 ч.	26 ч.	4 нед.	Расширенный*	14 ч.	14 ч.	8 нед.
25°C (77°F)	5 ч.	18 ч.	18 ч.	14 дн.	Расширенный*	10 ч.	7 ч.	4 нед.
40°C (104°F)	2 ч.	6 ч.	6 ч.	7 дн.	Расширенный*	4 ч.	3 ч.	2 нед.

▲ Для высыхания при низких температурах существует альтернативный отвердитель (см. раздел "Характеристика продукта").

● Касается ситуаций, когда вероятно погружение в воду.

† Касается только атмосферных условий.

* См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.

Максимальные интервалы перекрытия сокращаются при использовании полисилоксанового финишного слоя.

**НОРМАТИВНЫЕ
ДАнные**

Температура вспышки	Основа (Часть А) 36°C (97°F)	Отвердитель (Часть Б) 56°C (133°F)	После смешивания 33°C (91°F)
Плотность	1.62 кг/л (135 lb/gal)		
Летучие органические соединения (VOC)	114 г/кг 240 г/л (2.00 lb/gal)	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC) EPA Метод 24	

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Эффективность Interseal 670HS зависит от подготовки поверхности. Поверхность должна быть осмотрена и обработана в соответствии с ISO 8504:2000.

Грязь и водорастворимые загрязнения, как правило, должны быть удалены. Водорастворимые соли смыть пресной водой.

Абразивоструйная очистка

Для условий погружения в воду продукт должен наноситься на поверхность, подготовленную абразивоструйной очисткой до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. Для атмосферных условий лучшие характеристики при минимальном стандарте Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть загрунтованы, зашпаклеваны и выровнены соответствующим способом.

Рекомендованный профиль поверхности в 50-75 мкм.

Ручная или механическая подготовка поверхности

Ручная или механическая очистка минимум до степени St2 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP2. Прокатная окалина и ржавчина должны быть удалены. Зоны, которые невозможно подготовить ручным способом, должны быть обработаны абразивоструйной очисткой до степени Sa2 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. Обычно это относится к степени ржавления C или D настоящего стандарта.

Водоструйная очистка сверхвысокого давления/мокрая абразивоструйная очистка

Применяется на начинающей ржаветь поверхности, предварительно очищенной до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6, деградированной до степени NB2.5M (см. International-стандарты водоструйной очистки) или степени SB2.5M (см. International-стандарты мокрой абразивоструйной очистки). Это относится и к влажным поверхностям. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Старые покрытия

Interseal 670HS подходит для нанесения на ограниченный ряд неповрежденных, прочно держащихся старых лакокрасочных систем. Плохо держащееся или отслаивающееся покрытие следует удалить. Для обеспечения хорошей адгезии для создания профиля поверхности глянцевые старые покрытия могут потребовать зачистки. За дополнительной информацией обращайтесь к разделу "Характеристика продукта".

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Продукт поставляется в двух емкостях. Смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания используйте в пределах указанной жизнеспособности. Последовательность смешивания:			
	(1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой.			
	(2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть Б) добавляют в Основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.			
Прпорции	5.67 частей(и) : 1 частей(и) по объему			
Жизнеспособность	10°C (41°F) 5 ч.	15°C (59°F) 3 ч.	25°C (59°F) 2 ч.	40°C (59°F) 1 ч.
Безвоздушное распыление	Рекомендуется - Размер сопла 0.45-0.58 мм (18-23 thou). Давление жидкости при распылении не менее, чем 176 кг/см2 (2500 p.s.i.)			
Воздушное распыление под давлением	Рекомендуется	Пистолет Емкость Сопло	DeVilbiss MBC или JGA 704 или 765 E	
Кисть	Рекомендуется	Типичная толщина – 100-125 мкм (4-5 mils)		
Валик	Рекомендуется	Типичная толщина – 75-100 мкм (3-4 mils)		
Разбавитель	International GTA220 (или International GTA415)	Может понадобиться при низкой температуре Не разбавляйте более чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.		
Очиститель	International GTA822 (или International GTA415)			
Прекращение работы.	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После прекращения работ возобновление окраски производится свежесмешанным комплектом.			
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывки зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим природоохранным законодательством.			

**ХАРАКТЕРИСТИКА
ПРОДУКТА**

Для достижения оптимальных характеристик на сталь, подготовленную ручной очисткой для хорошего смачивания поверхности пигментированный алюминий вариант Interseal 670HS следует наносить как грунт, с помощью кисти.

В условиях погружения минимальный стандарт подготовки поверхности до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10 и с последующим нанесением нескольких слоев, с общей толщиной сухой пленки минимум 250 мкм (10mils).

Максимальная толщина одного слоя пленки достигается безвоздушным распылением. Применение других методов вряд ли позволит получить необходимую толщину пленки. Например, при окрашивании воздушным распылением может потребоваться несколько перекрестных проходов. Высокая или низкая температура может стать причиной применения специальных методов окрашивания для достижения требуемой толщины сухой пленки.

Если в процессе водоструйной очистки используется соленая вода, поверхность перед окрашиванием следует тщательно промыть пресной водой. На свежеработанных поверхностях, подверженных воздействию влаги, допускается возникновение легкого вторичного окисления. Лужи и др. места скопления воды должны быть удалены.

Interseal 670HS подходит для нанесения на неповрежденные старые алкидные, эпоксидные и полиуретановые системы. Однако, данный продукт не рекомендуется использовать для нанесения на хлоркаучуковые и виниловые покрытия. Для получения альтернативных рекомендаций обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Температура поверхности должна всегда быть как минимум на 3°C выше точки росы.

Степень блеска и окончательный внешний вид покрытия зависит от метода нанесения. По возможности, избегайте применения разных методов окрашивания одной поверхности.

Так же, как и все эпоксидные покрытия, Interseal 670HS выгорает и мелит на открытом воздухе, однако это явление не влияет на антикоррозионные свойства покрытия.

Преждевременное воздействие влаги на окрашенную поверхность может стать причиной изменения цвета покрытия, особенно темных оттенков.

Interseal 670HS также может быть использован как противоскользящая система с добавлением GMA132 (размельченная галька). Нанесение должно производиться на загрунтованную поверхность. Обычно толщина покрытия колеблется в пределах 500-1000мкм (20-40mils). Нанесение предпочтительно пистолетом с большим размером сопла (напр. Sagola 429 или Air texture с размером сопла 5-10мм). Мастерок или валик может быть использован на малых площадях. Как альтернатива, может быть использовано нанесение методом наброса. За дополнительными деталями обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Interseal 670HS сертифицирован по ANSI/NSF Стандарт 61 (только заводские цвета). За дополнительными деталями обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Сертификат распространяется на резервуары более чем 100 галлонов (378.5л), для труб диаметром от 6 дюймов (15см) и выше, а также для вентилях диаметром от 2 дюймов (5см) и выше.

Отверждение при низких температурах

Для более быстрого отверждения покрытия при температурах ниже 10°C (50°F) существует зимний вариант отвердителя, однако при использовании этого отвердителя изначально изменится оттенок покрытия, а также будет происходить более быстрое обесцвечивание покрытия под действием атмосферных явлений. Interseal 670HS может отверждаться при температуре ниже 0°C (32°F). Однако этот продукт не должен наноситься при температурах ниже 0°C (32°F), если существует опасность образования льда на стальной поверхности.

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Мин	Интервал нанесения следующего слоя Interseal 670HS		Интервал нанесения рекомендуемого финишного покрытия		
				Макс ●	Макс†	Мин	Макс ●	Макс†
-5°C (41°F)	24 ч.	72 ч.	72 ч.	12 нед.	Расширенный*	72 ч.	84 ч.	12 нед.
10°C (50°F)	16 ч.	56 ч.	56 ч.	10 нед.	Расширенный*	42 ч.	54 ч.	10 нед.
15°C (59°F)	9 ч.	36 ч.	36 ч.	8 нед.	Расширенный*	36 ч.	48 ч.	8 нед.
25°C (77°F)	5 ч.	24 ч.	24 ч.	6 нед.	Расширенный*	16 ч.	24 ч.	6 нед.

● Касается ситуаций, когда вероятно погружение в воду.

† Касается только атмосферных условий

* См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.

Выше указано время отверждения вследствие химической реакции. Данные величины отличаются от времени физического формирования пленки при отрицательных температурах.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярная активная добавка, которая будет частью пленки во время обычного отверждения, также будет влиять на объем летучих органических соединений (VOC) определяемый EPA Методом 24.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Interseal 670HS, как правило, наносится на правильно подготовленную стальную поверхность. Продукт также совместим со следующими грунтами:

Intercure 200	Interplus 356
Intergard 269	Interzinc 315
Interplus 256	

Рекомендованы следующие финишные покрытия:

Intercryl 530	Intergard 740
Interfine 629HS	Interthane 870
Interfine 878	Interthane 990
Interfine 979	

Также существуют и другие грунты/финишные покрытия. Обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих разделах справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем международным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	20 л.	Interseal 670HS Основа	17 литров в 20-ти литровой емкости
		Interseal 670HS Отвердитель	3 литра 3.7- литровой емкости
	5 галл.	Interseal 670HS Основа	4.25 галл. в 5-ти галл. емкости
		Interseal 670HS Отвердитель	0.75 галл. в 1 галл. емкости
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.			
ВЕС С УПАКОВКОЙ	U.N. Shipping No.	1263	
	20-ти литровая	30.8 кг (67.9 lb) Основа (Часть А) 3.5 кг (7.6 lb) Отвердитель (Часть Б)	
	5 галлон	29.4 кг (64.9 lb) Основа (Часть А) 3.08 кг (6.8 lb) Отвердитель (Часть Б)	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.	

Важное примечание

The information in this data sheet is not intended to be exhaustive; any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in this data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at their own risk. All advice given or statements made about the product (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing to do so, we do not accept any liability at all for the performance of the product or for (subject to the maximum extent permitted by law) any loss or damage arising out of the use of the product. We hereby disclaim any warranties or representations, express or implied, by operation of law or otherwise, including, without limitation, any implied warranty of merchantability or fitness for a particular purpose. All products supplied and technical advice given are subject to our Conditions of Sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is liable to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to check with their local International Paint representative that this data sheet is current prior to using the product.

This Technical Data Sheet is available on our website at www.international-marine.com or www.international-pc.com, and should be the same as this document. Should there be any discrepancies between this document and the version of the Technical Data Sheet that appears on the website, then the version on the website will take precedence.

Copyright © AkzoNobel, (issuedate), International and all product names mentioned in this publication are trademarks of, or licensed to, AkzoNobel.

